

シームレス継目無鋼管BA・EP管

BA=光輝焼鈍管 (Bright Annealed)

EP=電解研磨管 (Electro Polish)

BA・EP

呼び径 (inch)	SIZE 外径 (mm) × 肉厚 (mm)	長さ	304BA	316BA	316LBA	316LEP
1/16	1.58×0.4	2M	—	○	—	—
	2.0×0.5	//	—	○	—	—
	3.0×0.5	//	○	○	—	—
	3.0×1.0	//	○	○	—	—
1/8 (1分)	3.18×0.5	//	○	○	—	—
//	3.18×0.72	//	○	○	○	○
//	3.18×1.0	//	○	○	—	—
	4.0×0.5	//	○	○	○	—
	4.0×1.0	//	○	○	—	—
3/16	4.76×0.8	//	—	○	—	—
	5.0×0.5	//	○	—	—	—
	5.0×1.0	//	—	○	—	—
	6.0×0.5	//	○	—	—	—
	6.0×1.0	//	○	○	—	—
	6.0×1.0	4M	○	○	○	○
	6.0×1.2	//	—	○	—	—
	6.0×1.5	//	—	○	—	—
1/4 (2分)	6.35×0.89	2M	○	○	○	—
//	6.35×0.89	4M	—	○	—	—
//	6.35×1.0	2M	○	○	○	○
//	6.35×1.0	4M	○	○	○	○
//	6.35×1.24	//	○	○	—	—
//	6.35×1.65	//	—	○	—	—
	8.0×0.5	4M	—	○	—	—

BA EP

シームレス継目無鋼管BA・EP管

BA・EP

呼び径 (inch)	SIZE 外径 (mm) × 肉厚 (mm)	長さ	304BA	316BA	316LBA	316LEP
	8.0×0.8	4M	○	—	—	—
	8.0×1.0	2M	○	○	—	—
	8.0×1.0	4M	○	○	○	○
	8.0×1.5	//	—	○	—	—
3/8 (3分)	9.53×0.89	2M	—	○	—	—
//	9.53×0.89	4M	—	○	—	—
//	9.53×1.0	2M	○	○	○	○
//	9.53×1.0	4M	○	○	○	○
//	9.53×1.24	//	○	○	—	—
//	9.53×1.65	//	—	○	—	—
	10×1.0	//	○	○	—	—
	10×1.0	4M	○	○	○	○
	10×1.5	//	—	○	—	—
	12×1.0	2M	○	○	—	—
	12×1.0	4M	○	○	○	○
	12×1.5	//	—	○	—	—
1/2 (4分)	12.7×1.0	2M	○	○	○	—
//	12.7×1.0	4M	○	○	○	○
//	12.7×1.24	2M	○	○	○	○
//	12.7×1.24	4M	○	○	○	○
//	12.7×1.65	//	—	○	—	—
	13.8×1.2	//	○	—	—	—
	13.8×1.65	//	—	—	○	—
	14×1.0	//	—	—	○	—



継目無し管(シームレス管)の主な製造方法は、ユージー・セジュールネ法、マンネスマン・プラグミル法、エルハルト法などがある。

BA=光輝燒鈍管 (Bright Annealed)
EP=電解研磨管 (Electro Polish)

EP=電解研磨管 (Electro Polish)

BAEP

シームレス継目無鋼管BA COIL管

BA COIL

[illegible]

パイプといえば管の内部のみを使うもので、液体や気体等を搬送する役目の管のこと。チューブは管の内外面を使うもので、熱交換器内の伝熱管のような役目をもつ管という分け方をしている。