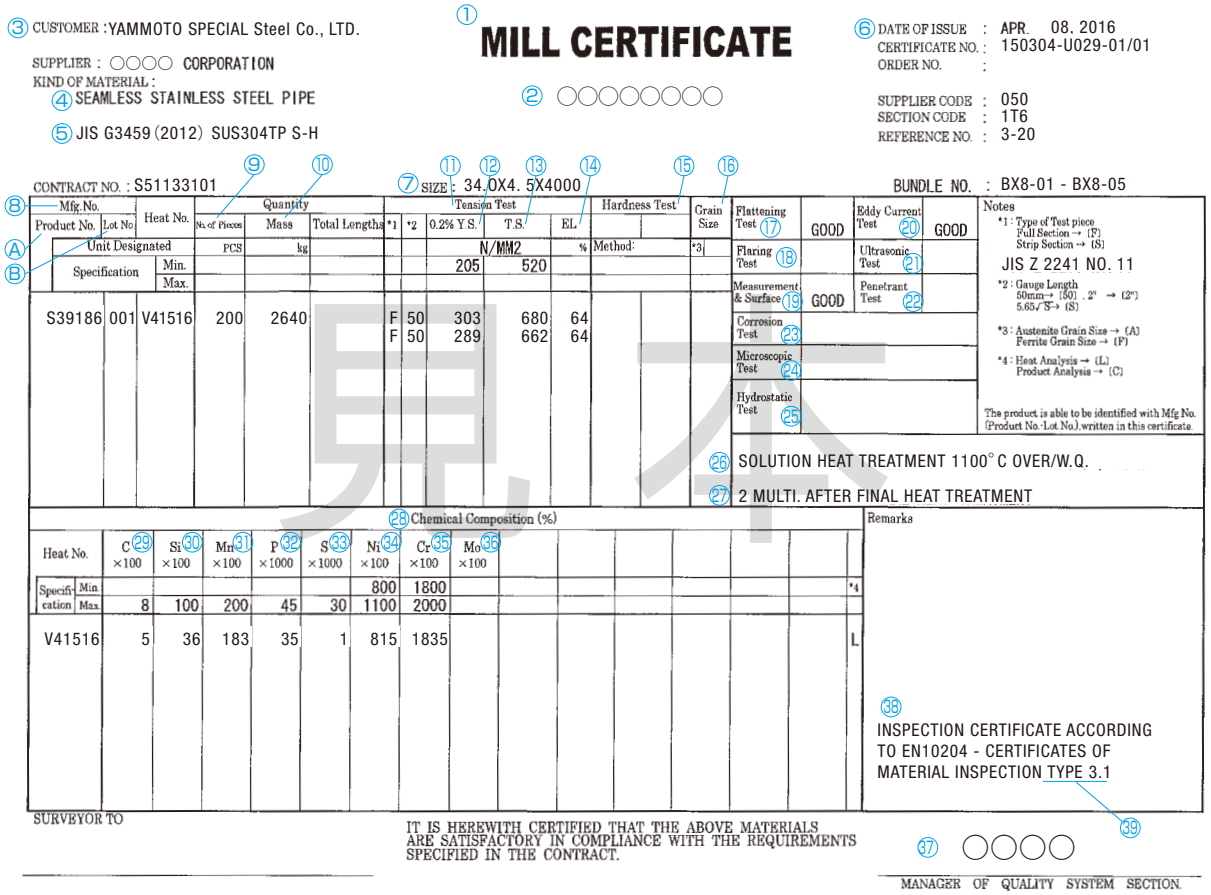
ミルシートの見方について



③ CUSTOMER : YAMMOTO SPECIAL Steel Co., LTD.

SUPPLIER : ○○○○ CORPORATION

KIND OF MATERIAL :

④ SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE

⑤ JIS G3459 (2012) SUS304TP S-H

① **MILL CERTIFICATE**

② ○○○○○○○○

⑥ DATE OF ISSUE : APR. 08, 2016

CERTIFICATE NO. : 150304-U029-01/01

ORDER NO. :

SUPPLIER CODE : 050

SECTION CODE : 1T6

REFERENCE NO. : 3-20

CONTRACT NO. : S51133101

⑦ SIZE : 34.0X4. 5X4000

BUNDLE NO. : BX8-01 - BX8-05

⑧ Mfg. No. Product No.	Lot No.	Heat No.	⑨ Quantity No. of Pieces	⑩ Mass	Total Lengths	Tension Test *1	*2	⑪ 0.2% Y.S.	⑫ T.S.	⑬ EL	Hardness Test		⑭ Grain Size
Unit Designated			PCS	kg				N/MM2		%	Method:		*3
Specification		Min.						205	520				
		Max.											
S39186	001	V41516	200	2640		F	50	303	680	64			
						F	50	289	662	64			

Flattening Test ⑰	GOOD	Eddy Current Test ⑳	GOOD
Flaring Test ⑱		Ultrasonic Test ㉑	
Measurement & Surface ⑲	GOOD	Penetrant Test ㉒	
Corrosion Test ㉓			
Microscopic Test ㉔			
Hydrostatic Test ㉕			

Notes

*1 : Type of Test piece
Full Section → (F)
Strip Section → (S)

JIS Z 2241 NO. 11

*2 : Gauge Length
50mm → (50) . 2" → (2")
5.65√S → (S)

*3 : Austenite Grain Size → (A)
Ferrite Grain Size → (P)

*4 : Heat Analysis → (L)
Product Analysis → (C)

The product is able to be identified with Mfg. No. (Product No.·Lot No.) written in this certificate.

㉖ SOLUTION HEAT TREATMENT 1100° C OVER/W.Q.

㉗ 2 MULTI. AFTER FINAL HEAT TREATMENT

㉘ Chemical Composition (%)

Heat No.	C ㉙ ×100	Si ㉚ ×100	Mn ㉛ ×100	P ㉜ ×1000	S ㉝ ×1000	Ni ㉞ ×100	Cr ㉟ ×100	Mo ㊱ ×100								
Specification Min.						800	1800									*4
Specification Max.	8	100	200	45	30	1100	2000									
V41516	5	36	183	35	1	815	1835									L

Remarks

㊳ INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN10204 - CERTIFICATES OF MATERIAL INSPECTION TYPE 3.1 ㊴

SURVEYOR TO

IT IS HEREWITH CERTIFIED THAT THE ABOVE MATERIALS ARE SATISFACTORY IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS SPECIFIED IN THE CONTRACT.

㊲ ○○○○

MANAGER OF QUALITY SYSTEM SECTION.

見本

① 検査証明書
② メーカー名：○○○○○○○
③ 需 要 家 名：山本特殊鋼（株）
④ 品名　継目無ステンレス鋼管（シームレスパイプ）
⑤ JIS規格　⑥ 発行日
⑦ 寸法mm（外径×肉厚×長さ）
⑧ 製造番号　Ⓐ－工場製番
　　Ⓑ－ロット番号
⑨ 本数　⑩ 質量　⑪ 引張試験　⑫ 耐力　⑬ 引張り強さ
⑭ 伸び　⑮ 硬さ試験　⑯ 結晶粒度　⑰ ヘン平試験
⑱ 押し拡げ試験　⑲ 外観寸法試験　※⑳ 渦流探傷試験
※㉑ 超音波探傷試験　※㉒ 浸透探傷試験
㉓ 腐食試験　㉔ 検鏡試験　㉕ 水圧試験
㉖ 固溶化熱処理　熱処理温度（℃）
㉗ 最終熱処理後に切断
　8M合格品を2本取り　4000×2本
㉘ 化学成分　㉙ C－炭素　㉚ Si－ケイ素
㉛ Mn－マンガン　㉜ P－リン　㉝ S－硫黄
㉞ Ni－ニッケル　㉟ Cr－クロム
㊱ Mo－モリブデン
㊲ 品質保証室長サイン
㊳ 独立した検査部門の証明文書
㊴ 検査文書のタイプ

水圧試験特性又は非破壊検査特性

管は、水圧試験又は非破壊検査の試験を行い、管の管の水圧試験特性又は非破壊検査特性は、次のいずれかによる。いずれによるかは、注文者の指定又は製造業者の選択とする。

非破壊検査の種類について

検査方法	原　理	主な特長
※浸透探傷検査（PT）	欠陥部に浸透させた後に現像剤により吸い上げられた浸透液を観察する	・金属（磁性、非磁性）、非金属に適用できる ・欠陥の表面形状を直接観察できる
※磁粉探傷検査（MT）	被試験体を磁化し、欠陥部で漏洩している磁束を強磁性体の粉末を用いて検出する	・磁性体のみに適用できる ・欠陥の表面形状を直接観察できる
※超音波探傷検査（UT）	被試験体に超音波を入射し、欠陥部からの反射超音波を検出する	・金属材料に適用できる ・欠陥の直接観察はできないが、欠陥の深さを定量化できる
※渦流探傷検査（ET）	被試験体磁場を加え、欠陥によって生じた過電流の乱れを検出する	・電気の導体であれば適用できる ・欠陥の直接観察はできないが、半定量的な情報は得られる